

# System 8

## Industriebodenbeschichtung für leichte mechanische Belastungen

Die selbstverlaufenden Bodenbeschichtungen für industrielle Anwendungen passen wir an die jeweils höchst unterschiedlichen Anforderungen und an die Beanspruchungen bei der Nutzungen an. Eigenschaften wie Rutschhemmung, Ableitfähigkeit, Flüssigkeitsdichtigkeit, Abriebfestigkeit, Schlag- und Stoßfestigkeit oder chemische Beständigkeit werden als Einzelfunktion oder in Kombination in das System eingestellt, was hohe Anforderungen an die Qualität der Oberflächengestaltung stellt. Das Beschichtungssystem für leichte mechanische Belastungen ist auf die Nutzung für Lagerung, für Gehverkehr und leichte Transportwagen ausgelegt.

### Systemeigenschaften

- Selbstverlaufender und rissüberbrückender Unterbau für leichte Belastungen
- staplerfest
- pflegeleicht
- hoch chemikalienbeständig
- hoch vergilbungsresistent
- einstellbare Rutschhemmstufen



Versiegelung **0,3 kg/qm**

**WILLPOX 2130 R** – 2-komponentig nach Bedarf einstellbar:  
Rutschhemmung R9 - R11

Beschichtung **2,0 kg/qm**

**WILLPOX 3120** selbstverlaufend – 2-komponentig

Grundierung **0,5 kg/qm**

**WILLPOX 1110** – 2-komponentig

### Farbvarianten

In allen RAL-Farben lieferbar





### für folgende Untergründe geeignet:

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Beton   | <input checked="" type="checkbox"/> Estrich      | <input checked="" type="checkbox"/> Waschbeton  |
| <input checked="" type="checkbox"/> Asphalt | <input checked="" type="checkbox"/> Bitumen Holz | <input checked="" type="checkbox"/> Laminat/PVC |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fliesen | <input type="checkbox"/> andere                  | <input type="checkbox"/> Glas                   |
| <input type="checkbox"/> Eisenmetalle       | <input type="checkbox"/> Metalle                 | <input type="checkbox"/> Rigips                 |



<b>gesamte Schichtdicke</b>	<b>2 - 3,5 mm</b>
<b>Begehbarkeit</b>	<b>1 Tag nach dem letztem Arbeitsgang</b>
<b>Arbeitszeit</b>	<b>nach 20 - 30 Stunden (bei 100qm)</b>
<b>Arbeitsgänge</b>	<b>3</b>
<b>Quarz-Härte</b>	<b>7</b>



<b>lösungsmittelfrei</b>	<b>ja</b>
<b>diffusionsoffen</b>	<b>nein</b>
<b>wasserdurchlässig</b>	<b>nein</b>
<b>emissionsfrei</b>	<b>ja</b>

### Werkzeuge



Mischeimer



Mischwerkzeug



Versiegelungswalze



Zahnpachtel

### Verarbeitungshinweise

Bei der Verarbeitung von Reaktionskunststoffen ist neben der Umgebungstemperatur vor allem die Temperatur des Untergrundes von wesentlicher Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits-, Begehbarkeits- und Durchhärungszeiten. Gleichzeitig erhöht sich durch die höhere Viskosität der Verbrauch. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die o.g. Zeiten entsprechend verkürzen. Für eine vollständige Aushärtung des Reaktionskunststoffes muß die mittlere Temperatur des Untergrundes über der Mindesttemperatur liegen.

Genauere Verarbeitungshinweise können Sie den Systemdatenblättern und den technischen Datenblättern der Einzelkomponenten entnehmen! Diese werden Ihnen mit Ihrer Ware geliefert.