

WILLGEL® 81

3-Komponenten Acrylatgel

1. Anwendungen

WILLGEL® 81 ist ein, in der Reaktionszeit einstellbares, niedrigviskoses Hydrogel auf Methacrylatbasis, dass zu einem hochflexiblen Produkt mit hoher Dehnfähigkeit aushärtet und zur Abdichtung erdberührter Bauwerke aller Art sowie zur Stabilisierung von geologischen Formationen (z.B. Sande) verwendet wird.

Aufgrund der wasserähnlichen Viskosität des angemischten Produkts dringt **WILLGEL® 81** leicht in alle Arten poröser Untergründe ein und wird angewendet bei der:

- Schleierinjektion
- Bodenverfestigung
- Fugen- und Spaltinjektion
- Stoppen von Wasserzuflüssen
- Abdichtung im Mikrotunnelbau

2. Stoffdaten*

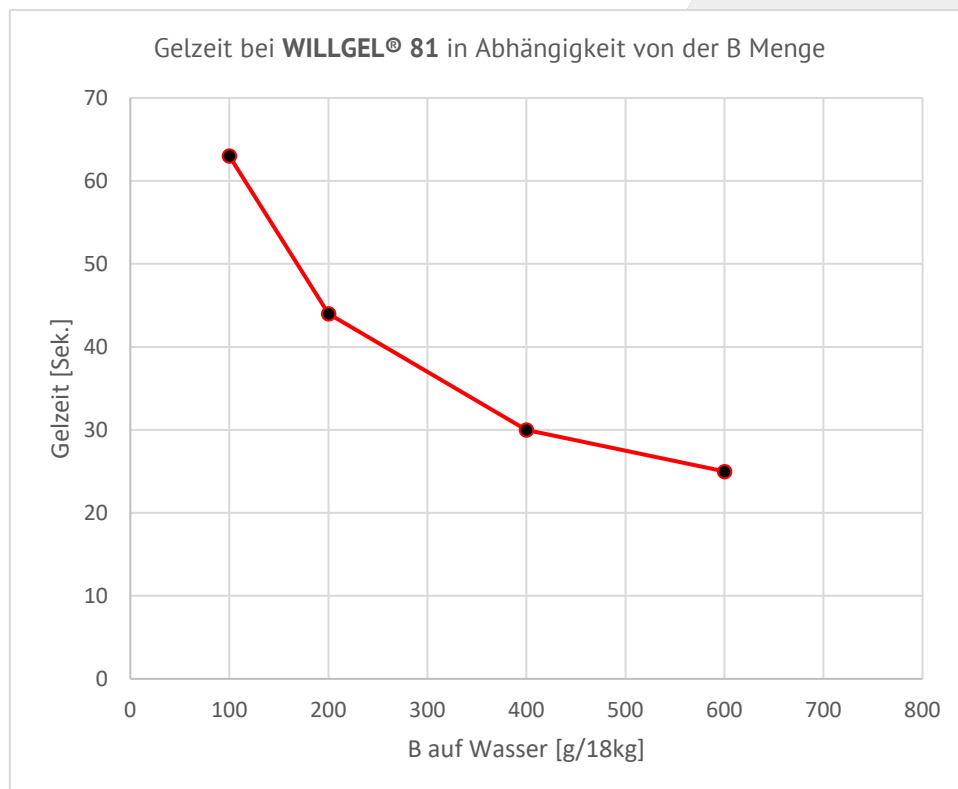
WILLGEL® 81		-A1	-A2	-B	Norm
Dichte bei 20°C	g/cm ³	ca. 1,19	ca. 1,11	1,68	DIN 51757
Aussehen		blaue Flüssigkeit	leicht gelblich	weißes Pulver	
Geruch		geruchslos	Aminartig	geruchslos	

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

WILLGEL® 81 - Mischung		Mischverhältnis	Norm
Komponenten A1 : A2	Gewichtsteile	20 : 1	
Komponente B: Wasser	Gewichtsteile	0,4 : 18	
A : B	Volumenteile	1 : 1	

B in Wasser		WILLGEL® 81 – Gelzeit bei 20 °C in Abhängigkeit von der A2 und B Dosierung	Norm
g/18 kg			
100	min:sek.	00:63	PV_FW22
200	min:sek.	00:44	PV_FW22
400	min:sek.	00:30	PV_FW22
600	min:sek.	00:25	PV_FW22

* Gelzeit ist die ganze Masse geliert und kann nicht mehr gefördert werden.



4. Zusammensetzung und Eigenschaften

WILLGEL® 81 -A1 ist eine Mischung von Methacrylaten, **WILLGEL® 81 -A2** ist ein aminartiger Katalysator und **WILLGEL® 81 -B** ein anorganisches wasserlösliches Salz.

Die richtige Kombination der Komponenten zusammen mit Wasser ergibt ein niedrigviskoses Endprodukt mit guter chemischer Beständigkeit gegenüber vielen Säuren, Laugen, Lösungsmitteln, Kraftstoffen etc. Während der Reaktion sowie im ausgehärteten Zustand gibt **WILLGEL® 81** keine toxischen Substanzen an Boden und Grundwasser ab.

Im Reaktionsverlauf nicht eingebaute Produktbestandteile sind rasch und vollständig biologisch abbaubar.

5. Vorbereitung/Verarbeitung

Verarbeitung

Die A2 Komponente wird vollständig in das A1-Gebinde überführt und ca. 3 Minuten vermischt. Die B-Komponente wird in ein entsprechendes Gebinde überführt und mit 20 Liter Leitungswasser aufgefüllt und ebenso ca. 3 Minuten mit einem Holz- oder Plastikpaddel (keine Metallrührer verwenden) vermischt und vollkommen gelöst.

Die so zubereiteten, gebrauchsfähigen A- und B-Seiten werden im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) verarbeitet und sind innerhalb von etwa 8 Stunden zu verarbeiten.

Empfohlene Pumpentechnik: Druckluftbetriebene, Dreikomponenten-Kolbenpumpen aus Edelstahl, z.B. *WILLPUMP® AGK 3*, *DESOI AirPower S25-3C*, *WIWA INJECT 14025* oder gleichwertig.

Anwendungstemperatur

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 5°C und 40°C.

Materialverbrauch

Der Verbrauch hängt von der jeweiligen Anwendung ab.

Für weitere Informationen über Anwendungsbereiche, Planungsgrundsätze und Injektionsverfahren, kontaktieren sie den technischen Vertrieb.

6. Sicherheitshinweise

WILLGEL® 81 -B ist im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

7. Lagerung

12 Monate nach Herstellung in der Originalverpackung bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 25°C, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde.

8. Lieferform

WILLGEL® 81	
-A1	20 l Plastikkanister à 20 kg
-A2	1 l Plastikflasche à 1kg
-B	0,5 l Plastikflasche à 0,4 kg

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsystem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaft geben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen. Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0) 231 9640 - 0
Fax: +49 (0) 231 9640 - 232
info@f-willich.com
www.f-willich.com