

WILLGEL® 91

Begrenzt elastisches, 3-Komponenten Acrylatgel

1. Anwendungen

WILLGEL® 91 ist ein in der Reaktionszeit einstellbares, niedrigviskoses dreikomponentiges Hydrogel auf Methacrylatbasis, dass zu einem begrenzt elastischen Produkt aushärtet.

Aufgrund der wasserähnlichen Viskosität des gemischten Produktes dringt **WILLGEL® 91** leicht in Untergründe, Baustoffe und Boden ein. Das Produkt wird in das Bauwerk oder in den Boden injiziert und dient insbesondere zur:

- Bodenverfestigung
- Abdichtung von Wasserzuflüssen
- Schleierinjektion
- Verfüllung von Hohlräumen zur Abdichtung auch bei Anwesenheit größerer Wassermengen (z. B. wasserführende oder wassergefüllte Fugen)

2. Stoffdaten*

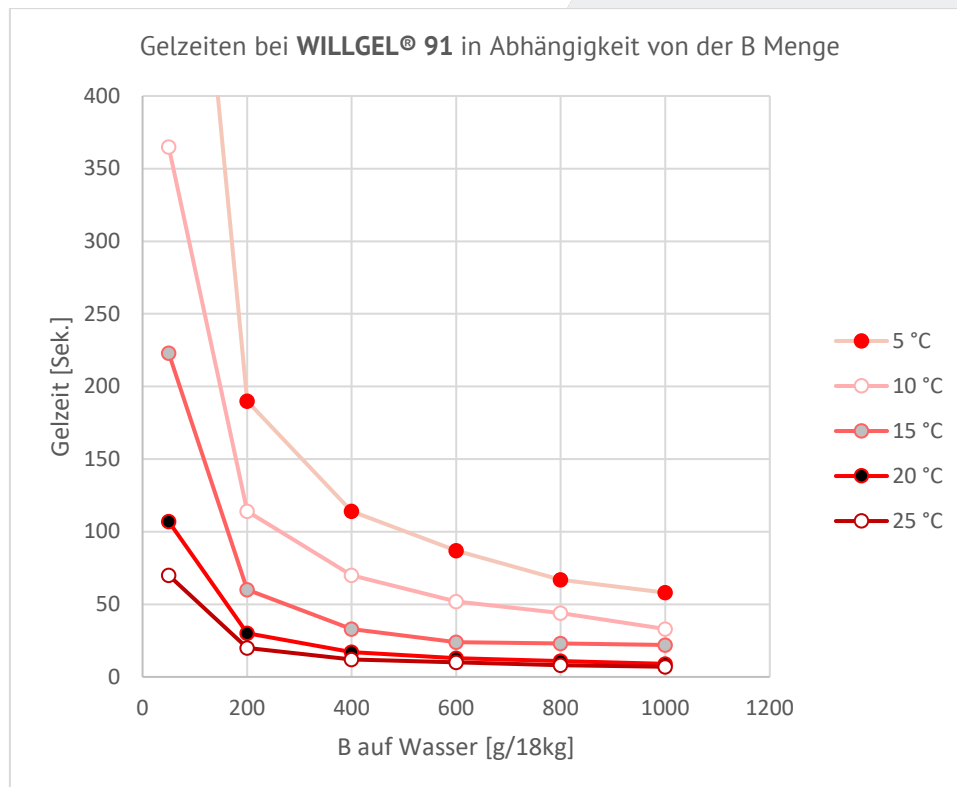
WILLGEL® 91		-A1	-A2	-B	Norm
Dichte bei 20°C	g/cm ³	ca. 1,130	ca. 1,106	1,68	DIN 51757
Aussehen		lila Flüssigkeit	leicht gelblich	weißes Pulver	
Geruch		charakteristisch Acryl	geruchslos	geruchslos	

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

WILLGEL® 91 - Mischung		Mischverhältnis
Komponenten A1 : A2	Gewichtsteile	20 : 1
Komponente B : Wasser	Gewichtsteile	0,4 : 18
A : B	Volumenteile	1 : 1

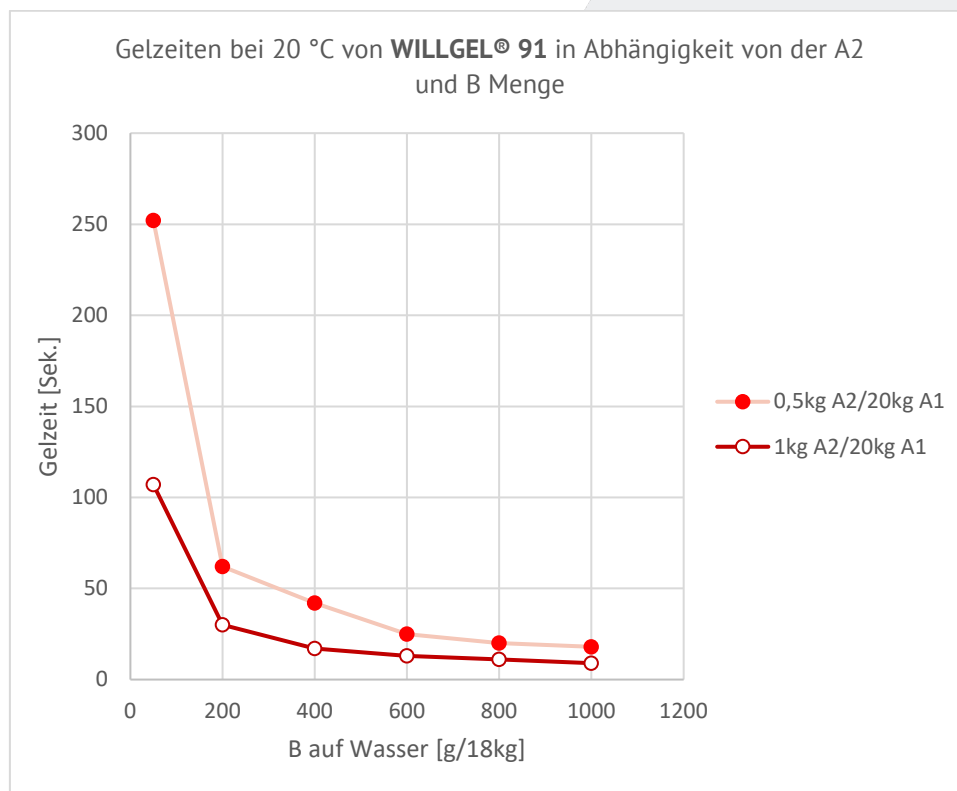
WILLGEL® 91 – Gelzeit* in Abhängigkeit der B Dosierung							Norm
BB auf Wasser		Anwendungstemperatur					
g/ 18 kg		5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	
50	Sek.	752	365	223	107	70	PV_FW22
200	Sek.	190	114	60	30	20	PV_FW22
400	Sek.	114	70	33	17	12	PV_FW22
600	Sek.	87	52	24	13	10	PV_FW22
800	Sek.	67	44	23	11	8	PV_FW22
1000	Sek.	58	33	22	9	7	PV_FW22

*Bei der Gelzeit ist die ganze Masse geliert und kann nicht mehr gefördert werden.



B auf Wasser		WILLGEL® 91 – Gelzeit bei 20 °C in Abhängigkeit von der A2 und B Dosierung		Norm
		0,5kg A2/20kg A1	1kg A2/20kg A1	
50	Sek.	252	107	PV_FW22
200	Sek.	62	30	PV_FW22
400	Sek.	42	17	PV_FW22
600	Sek.	25	13	PV_FW22
800	Sek.	20	11	PV_FW22
1000	Sek.	18	9	PV_FW22

**Bei der Gelzeit ist die ganze Masse geliert und kann nicht mehr gefördert werden.*



4. Zusammensetzung und Eigenschaften

WILLGEL® 91 -A1 ist eine Mischung von Methacrylaten, **WILLGEL® 91 -A2** ist ein aminartiger Katalysator und **WILLGEL® 91 -B** ein anorganisches wasserlösliches Salz. Die richtige Kombination der Komponenten zusammen mit Wasser ergibt eine niedrigviskose Lösung mit guter chemischer Beständigkeit des Endprodukts gegenüber vielen Säuren, Laugen, Lösungsmitteln, Kraftstoffen etc. Während der Reaktion sowie im ausgehärteten Zustand gibt **WILLGEL® 91** keine toxischen Substanzen an Boden und Grundwasser ab. Im Reaktionsverlauf nicht eingebaute Produktbestandteile sind rasch und vollständig biologisch abbaubar.

5. Vorbereitung/Verarbeitung

Verarbeitung

Die A2 Komponente wird vollständig in das A1-Gebinde überführt und ca. 3 Minuten vermischt. Die B-Komponente wird in ein entsprechendes Gebinde überführt und mit 18 Liter Leitungswasser aufgefüllt und ebenso ca. 3 Minuten mit einem Holz- oder Plastikpaddel (keine Metallrührer verwenden) vermischt und vollkommen gelöst. Abhängig von der A2-Komponente und der B-Salzmenge lassen sich unterschiedliche Gelzeiten einstellen.

Die einzeln so zubereiteten, gebrauchsfähigen A- und B-Komponenten werden im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) verarbeitet und sind innerhalb von etwa 48 Stunden zu verarbeiten.

Empfohlene Pumpentechnik: Druckluftbetriebene, Dreikomponenten-Kolbenpumpen aus Edelstahl, z.B. *WILLPUMP® AGK 3*, *DESOI AirPower S25-3C*, *WIWA INJECT 14025* oder gleichwertig.

Anwendungstemperatur

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 5°C und 40°C.

Materialverbrauch

Der Verbrauch hängt von der jeweiligen Anwendung ab.

Für weitere Informationen über Anwendungsbereiche, Planungsgrundsätze und Injektionsverfahren, kontaktieren sie den technischen Vertrieb.

6. Sicherheitshinweise

WILLGEL® 91 -A1 und **WILLGEL® 91 -B** sind im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

7. Lagerung

12 Monate nach Herstellung in der Originalverpackung bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 25°C, geschützt vor Frost, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde.

8. Lieferform

WILLGEL® 91		(Art.-Nr.)
-A1	20 l Plastikkanister à 20 kg	(WGEL-91-A1-1-20)
-A2	1 l Plastikflasche à 1kg	(WGEL-91-A2-1-1,0)
-B	0,5 l Plastikflasche à 0,4 kg	(WGEL-91-B-1-0,4)

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsystem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaft geben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen. Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0) 231 9640 - 0
Fax: +49 (0) 231 9640 - 232
info@f-willich.com
www.f-willich.com