

WILLGEL® POLY

Polymer Dispersion für Acrylatgele

1. Anwendungen

WILLGEL® POLY ist eine polymere Initiator Komponente auf Polyacrylbasis für die Acrylatgele **WILLGEL® PRO** bei Riss- und Schlauchinjektionen und **WILLGEL® SWIFT** bei Rissinjektionen sowie der Sanierung von Dehnfugen.

WILLGEL® POLY wird anstelle von Wasser zum Anmischen der B-Komponente benutzt und dient zur Erhöhung der mechanischen Eigenschaften des ausreagierten Gels:

- Verhinderung oder Reduzierung des Schrumpf- und Quellverhaltens
- Höhere Haftung an mineralischen Oberflächen
- Höhere Reißfestigkeit

2. Stoffdaten*

		WILLGEL® POLY	Norm
Dichte bei 20°C	g/cm ³	1,007 ± 0,01	DIN 51757
Viskosität bei 20°C	mPa*s	10 ± 5	DIN EN ISO 3219
Form		weiße Flüssigkeit	

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

WILLGEL® POLY		WILLGEL® PRO	WILLGEL® SWIFT	Norm
Konsistenz		Hartgummi	Elastisches Gummi	
Farbe		weiß	weiß	
E-Modul	MPa	0,45	0,49	DIN EN ISO 527-2:20212-06
Zugfestigkeit	MPa	0,07	0,16	DIN EN ISO 527-2:20212-06
Bruchdehnung	%	260	710	DIN EN ISO 527-2:20212-06
Quellrate in Wasser	%	20	40	DIN EN ISO 62:2008-05

4. Zusammensetzung und Eigenschaften

WILLGEL® POLY ist eine wässrige Dispersion von Acrylpolymeren, die in Kombination mit den WILLGEL Acrylagelen deren Flexibilität erhöht und die Anhaftung an mineralischen Oberflächen verbessert. Außerdem wird die Neigung zum Schrumpfen bei Ablüftung stark verringert.

In Kombination mit den Acrylatgelen **WILLGEL® PRO** und **WILLGEL® SWIFT** ist **WILLGEL® POLY** ein Rissfüllstoff für das quellfähige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen gemäß EN 1504-5.

5. Vorbereitung/Verarbeitung

WILLGEL® POLY wird anstelle von Wasser zum Anmischen der B-Komponente der Acrylatgele **WILLGEL® PRO** und **WILLGEL® SWIFT** verwendet. Dabei muss darauf geachtet werden, dass sich die B-Komponente vollständig im **WILLGEL® POLY** auflöst.

Um das sicher zu stellen, wird empfohlen, das Gebinde mit der B-Komponente mit Wasser aufzufüllen und solange zu mischen, bis das Pulver vollständig gelöst ist.

Danach wird diese Lösung in die **WILLGEL® POLY**-Komponente gegeben und homogen vermischt. Die so hergestellte B-Komponente wird dann im Mischungsverhältnis von 1:1 (Vol.) zur A-Komponente, mittels geeigneter 3-K Injektionsanlage verarbeitet. Die gebrauchsfertige B-Komponente ist innerhalb von 8 h zu verarbeiten.

Weitere Informationen über die Verarbeitung der Acrylatgele sind im Technischen Datenblatt von **WILLGEL® PRO** und **WILLGEL® SWIFT** zu finden.

Anwendbar bei Umgebungstemperaturen zwischen 5°C und 40°C

6. Sicherheitshinweise

WILLGEL® POLY ist im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) nicht als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen chemischen Produkten erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweise zu informieren.

7. Lagerung

PRODUKT IST FROSTEMPFLINDLICH!

Haltbarkeit, mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

8. Lieferform

	WILLGEL® POLY	Artikel Nr.
20 l PE-Kunststoffkanister à	20 kg	WGEL-POLY-20
200 l PE-Kunststoff-Spundfass à	200 kg	WGEL-POLY-200
1000 l IBC à	1000 kg	WGEL-POLY-1000

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsystem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaftgeben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests.

In der Praxis können die gemessene Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.

Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen.

Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0)231 9640 - 400
Fax: +49 (0)231 9640 - 232
info@f-willich.de
www.f-willich.com