

WILLKAT® Foam

Zweikomponentiges, sehr hoch aufschäumendes und sehr schnell reagierendes Silikatharz

1. Anwendungen

WILLKAT® Foam ist ein stark expandierender, leicht flexibilisierter Injektionsschaum auf Silikatbasis. **WILLKAT® Foam** ist speziell für den Berg-, Tief- und Tunnelbau zur sicheren, schnellen und wirtschaftlichen Verfüllung von Hohlräumen entwickelt worden.

WILLKAT® Foam dient gleichzeitig zur Verfestigung von Gestein und Boden sowie zum Stoppen von Wassereintritten. Insbesondere beim Anfahren von Störungszonen im Tunnelbau mit der Gefahr von Gesteinsausbrüchen oder Gesteinsnachfall infolge fehlender Verbandsfestigkeit ist **WILLKAT® Foam** ein zuverlässiger Injektionsbaustoff zur Sicherstellung eines planmäßigen Vortriebs.

2. Stoffdaten*

		WILLKAT® Foam -A	WILLKAT® Foam -B	Norm
Form		farblose, klare Flüssigkeit	braune Flüssigkeit	
Viskosität bei 25°C	mPa*s	20 ± 10	200 ± 100	DIN EN ISO 3219
Dichte bei 20°C	g/m³	1,30 ± 0,10	1,23 ± 0,10	DIN 51757

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

Mischungsverhältnis der Komponenten:

	WILLKAT® Foam -A	WILLKAT® Foam -B
Vol. -Teile	100	100
Gew. -Teile	100	95

Die Vermischung der beiden Komponenten im entsprechenden Mischungsverhältnis bildet einen starken, flexiblen, halbzähen Silikatschaum. Eine Veränderung des Mischungsverhältnisses kann die Reaktionszeiten, den Schaumfaktor und die mechanische Festigkeit verändern.

Reaktionsprofil bei:	5°C	15°C	20°C	25°C	Norm
Startzeit [s]	50 ± 15	25 ± 10	20 ± 10	15 ± 10	PV_FW23
Steigzeit [s]	100 ± 20	55 ± 15	45 ± 15	40 ± 15	PV_FW23
Schaumfaktor	15 - 30	15 - 30	25 - 45	30 - 50	PV_FW23

4. Zusammensetzung und Eigenschaften

WILLKAT® Foam -A ist ein spezielles Wasserglas mit Zusatzstoffen.

WILLKAT® Foam -B ist ein modifiziertes Polyisocyanat.

Durch die homogene Vermischung beider Komponenten entsteht eine niedrigviskose Emulsion. Diese Emulsion nimmt kein weiteres Wasser aus dem Injektionsgebiet auf, sondern schiebt es aufgrund der hohen Dichte vor sich her.

5. Vorbereitung/ Verarbeitung

Beide Komponenten werden im Mischungsverhältnis von 1 : 1 (Volumenteile) mit Hilfe von Zwei-Komponenten-Injektionspumpen direkt aus den Gebinden gefördert und durch einen Statikmischer homogen vermischt. Dabei erfolgt die Injektion über Packer oder Lanzen. Durch die Zwei-Komponenten-Injektionspumpe wird das Mischungsverhältnis von 1 : 1 automatisch gewährleistet.

6. Sicherheitshinweise

WILLKAT® Foam -A und **WILLKAT® Foam -B** sind im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

7. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

8. Lieferform

	WILLKAT® Foam -A (Art. -Nr.)	WILLKAT® Foam -B (Art. -Nr.)
20 l Blechkanister	26 kg (WKAT-FO-1-26)	24 kg (WKAT-FO-1-24)
26 l Kunststoffkanister	34 kg (WKAT-FO-1-A34)	32 kg (WKAT-FO-1-B32)
1000 l IBC	1400 kg (WKAT-FO-1-A1400)	1330 kg (WKAT-FO-1-B1330)

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden.

Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsistem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Prüfzeugnisse/Zulassungen

Prüfbericht K3285 39-20, Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Mai 2020 über die Untersuchung von WILLKAT Foam aus grundwasserhygienischer Sicht, Säulenversuch

LOBA Zulassung, Bezirksregierung Arnsberg, Oktober 2017

11. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaftgeben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests.

In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.

Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen.

Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0)231 9640 - 400
Fax: +49 (0)231 9640 - 232
info@f-willich.de
www.f-willich.com