

WILLKAT® PL 2K SUMMER

Nichtschäumendes, elastifiziertes Zweikomponenten Silikatharz

DIBt-Zulassung: Z-42.3-523

1. Anwendungen

WILLKAT® PL 2K SUMMER ist ein nichtschäumendes, elastifiziertes Zweikomponentenharz mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -leitungen im Kurzlinerverfahren bei der Kanalsanierung.

Das Produkt

- trinkt gut Glasfasermatten oder Polyestervliese,
- haftet auch an feuchten Oberflächen,
- schäumt nicht, auch nicht bei Wasserzutritt,
- härtet gut in dünnen Schichten aus,
- Schalung lässt sich gut entformen

WILLKAT® PL 2K SUMMER wird in zwei Komponenten geliefert. Unter dem Namen WILLKAT® PL ist das System auch als Dreikomponentenharz mit variabler Dosierung der C-Komponente zur Steuerung der Abbindegeschwindigkeit erhältlich.

Vorteile:

- schnell eingebracht: Zykluszeit ca. 60 min
- keine Geruchsbelästigung
- kostengünstiges Reparaturverfahren

2. Stoffdaten*

		WILLKAT® PL SUMMER -A	WILLKAT® PL -B	Norm
Dichte bei 20°C	g/cm ³	1,48 ± 0,01	1,13 ± 0,01	DIN 51757
Viskosität bei 25°C	mPa*s	300 ± 100	170 ± 50	DIN EN ISO 3219
Farbe		honigfarben	schwarzbraun	
pH-Wert		ca. 12	-	
Flammpunkt	°C	-	> 200	DIN EN ISO 2719

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

Bestimmung der Zeiten gemäß DIN EN 14022

Mischungsverhältnis A : B Vol. -T. = 100 : 200

Ausgangstemperatur [°C]	15	20	25	30
Topfzeit [min]	18	16	15	12
Einbringzeit [min]	29	27	24	22
Entschalungszeit [min]	90	90	60	50

Mechanische Daten			Norm
Glasübergangstemperatur	°C	> 62	ISO 6721-5
Shore D Härte		> D/15:74	DIN EN ISO 868
Haftzugfestigkeit Kurzzeit Langzeit	MPa	> 3,5 > 5	DIN EN 1542
Umfangs E-Modul	MPa	> 4000	DIN EN 1228
Biege E-Modul	MPa	> 4300	DIN EN ISO 178
Druckmodul	MPa	> 3700	DIN EN ISO 604

10.000 h Test			Norm
Langzeit E-Modul	MPa	5155	DIN EN 761
Abminderungsfaktor		1,07	DIN EN 761

4. Zusammensetzung und Eigenschaften

Komponenten:

WILLKAT® PL SUMMER -A ist ein spezielles Natriumwasserglas mit Additiven.

Bei **WILLKAT® PL -B** handelt es sich um ein modifiziertes Polyisocyanat, das dem Endprodukt flexible Eigenschaften verleiht.

System:

Bei der Reaktion erhärtet die A-Komponente zu einem Silikat, während sich gleichzeitig aus der B-Komponente ein fester Polyisocyanurat-Polyharnstoff bildet.

Endprodukt:

Die beiden einander durchdringenden Feststoffe bilden ein zähelastisches, nicht schäumendes Silikat harz (Organomineralharz).

5. Vorbereitung/Verarbeitung

Mischung:

PE-Flaschen:

Die Komponente A wird vollständig in die Flasche der Komponente B gefüllt. Nach Verschließen der Flasche werden beide Komponenten durch Schütteln der Flasche so lange intensiv miteinander gemischt, bis ein Schlieren freies Produkt entsteht.

Kanister:

Die A-Komponente wird mit dem doppelten Volumen der B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

6. Sicherheitshinweise

WILLKAT® PL SUMMER -A und **WILLKAT® PL -B** sind im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

7. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Frost kann die A-Komponente schädigen. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde. Bei Verwendung länger gelagerter Produkte, wird grundsätzlich empfohlen, dass F. Willich GmbH + Co. KG vor der Anwendung dieses Produktes prüft, ob die Produktspezifikation noch gegeben ist.

8. Lieferform

	WILLKAT® PL SUMMER -A	WILLKAT® PL - B
20 l Blechkanister à	-	21 kg
10 l Blechkanister à	14 kg	-
1,0 l PE-Flasche à	250 ml	500 ml
1,0 l PE-Flasche à	335 ml	665 ml

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsysteem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Prüfzeugnisse/Zulassungen

DIBt-Zulassung Z-42.3-523

SBKS Typprüfung 14076_118301_0007

SBKS 10.000 h Test 14723_118301_0010

SBKS Wasseraussendrucktest PL_SL_PP Rohre_B22-69486

11. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaftgeben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests.

In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen.

Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen.

Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0) 231 9640 - 0
Fax: +49 (0) 231 9640 - 232
info@f-willich.com
www.f-willich.com