

WILLPOX® 7147

2-Komponenten Rissinjektionsharz auf Epoxidharzbasis

1. Anwendungen

WILLPOX® 7147 ist ein lösemittelfreies und niedrigviskoses 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis, das speziell für das kraftschlüssige Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen in trockenen oder mattfeuchten Beton- oder Mauerwerkskonstruktionen entwickelt wurde.

WILLPOX® 7147 ist sehr niedrigviskos, dringt dadurch gut, selbst in feinere Risse ein und entwickelt hohe Druck- und Biegezugfestigkeiten. **WILLPOX® 7147** gewährleistet zulässig eine dauerhaft kraftschlüssige Verklebung der Rissflanken auch auf mattfeuchten Untergründen.

WILLPOX® 7147 wird im Bau- sowie im Untertagebau zur kraftschlüssigen Injektion von Rissen in Tunneln, Stahlbetonelementen, Dämmen und anderen Bauwerken aus Beton und Mauerwerk eingesetzt.

WILLPOX® 7147 erfüllt die Leistungsanforderungen für den Anwendungsbereich "Rissfüllstoffe für kraftschlüssiges Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen (F)" und entspricht der Klassifizierung **U(F1) W(1) (1/2) (12/30) (1)**.

2. Stoffdaten*

		WILLPOX® 7147 -A	WILLPOX® 7147 -B	Norm
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	2,26	1	
	Volumenteile	2	1	
Dichte bei 23°C	kg/m ³	1,120 ± 50	1,000 ± 50	DIN 51757
Viskosität bei 23°C	mPa*s	500 ± 50	15 ± 05	DIN EN ISO 3219
Mischviskosität bei 25°C	mPa*s	175 ± 25		DIN EN ISO 3219
Farbe		gelblich		
Verarbeitungstemperatur	°C	10 - 30		

3. Reaktions- und Mechanische Daten*

Reaktionsprofil bei:		10°C	20°C	30°C	Norm
Aushärtung	min	145	100	50	PV_FW10

Reaktionsprofil bei:		5°C	21°C	30°C	Norm
Topfzeit	min	87	25	11	-

			Norm
Biegefestigkeit nach 7 Tagen	N/mm ²	39	DIN EN ISO 178:2019-08
Druckfestigkeit bei 10% Stauchung nach 7 Tagen	N/mm ²	109	DIN EN ISO 604:2008-12
Biege E-Modul nach 7 Tagen	MPa	887	DIN EN ISO 178:2019-08
Shore D nach 7 Tagen		76	DIN EN ISO 868

			Norm
Zugfestigkeit (Spannung)	N/mm ²	25,4	DIN EN ISO 527-1:2019-12 DIN EN ISO 527-2:2012-06
Dehnung	%	21,4	
E-Modul	N/mm ²	941	
Haftung durch Haftzugfestigkeit (trocken/feucht)		100 % Kohäsionsbruch im Beton	DIN EN 12618-2:2004-11
Injektionsfähigkeit	MPa	0,1: hohe Injektionsfähigkeit (<4 min)	DIN EN ISO 178:2019-08
Zugfestigkeitsentwicklung bei Polymeren	N/mm ²	> 3 innerhalb 72 h	DIN EN 1543:1998-02
Volumetrische Schrumpfung	%	1,23	DIN EN 12617-2:2004-11
Glasübergangstemperatur		49,7 °C	DIN EN 12614:2005-01
Dynamische Viskosität (Mischung)	mPa*s	176,9	DIN EN ISO 3219-2:2021-08

4. Zusammensetzung und Eigenschaften

WILLPOX® 7147 ist im ausgehärteten Zustand dauerhaft beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, sowie gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Kraftstoffe, sowie bei kurzzeitiger Einwirkung verschiedener Lösungsmittel.

5. Vorbereitung/Verarbeitung

Mischung:

Beide Komponenten werden im richtig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Komponente B in die Harzkomponente (A) geben und darauf achten, dass sie restlos ausläuft. Anschließend das Gemisch (A+B) mit einem mechanischen Rührwerk bei maximal 300 U/min. gründlich durchmischen, z.B. mittels einer langsam laufenden Bohrmaschine mit eingesetztem Rührpaddel. Unbedingt auch vom Boden und von den Seiten her gründlich aufrühren, damit die Komponenten homogen miteinander (schlierenfrei) vermischt werden! Die optimale Mischzeit liegt bei etwa 3 Minuten und die Materialtemperatur sollte beim Mischvorgang ca. +15°C betragen. Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten, sondern in ein sauberes Gefäß umfüllen und dann in das Verarbeitungsgerät (z.B. Pumpentrichter) geben.

Empfohlene Verarbeitungsgeräte: druckluftbetriebene 1-Komponenten-Kolbenpumpen, elektrisch betriebene 1 K Membranpumpen, Handhebelpumpen.

Reinigung:

Nach jedem Arbeitsgang sind die Geräte und Werkzeuge mit Verdünnung sorgfältig zu reinigen.

6. Sicherheitshinweise

WILLPOX® 7147 -A und **WILLPOX® 7147 -B** sind im Sinne VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008 als gefährlich eingestuft. Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand der Sicherheitsdatenblätter über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Sonstige Hinweise:

BG-Vorschrift 227 "Tätigkeiten mit Epoxidharzen", BG-Merkblatt M 004 "Reizende Stoffe - Ätzende Stoffe" beachten.

GISCODE: RE1 (Epoxidharze, lösemittelfrei, sensibilisierend)

7. Lagerung

Mindestens sechs Monate nach Lieferung bzw. zwölf Monate nach Produktion bei trockener Lagerung zwischen 10°C und 30°C. Auskunft über die Mindesthaltbarkeit gibt die Chargennummer auf dem Gebinde.

8. Lieferform

	WILLPOX® 7147 -A	WILLPOX® 7147 -B
1,47 kg Kombigebinde (Art.-Nr. WPOX-7147-1-1,47)	1 l Blechkanne à 1,02 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-A1,02)	0,5 l Blechkanne à 0,45 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-B0,45)
10 Kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-10)	10 l Blechkanister à 6,94 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-A6,94)	5 l Blechkanister à 3,06 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-B3,06)
20 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-20)	30 l Hobbock à 13,88 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-A13,88)	10 l Kunststoffkanister à 6,12 kg (Art.-Nr. WPOX-7147-1-B6,12)

Andere Lieferformen auf Anfrage.

9. Entsorgung

In Deutschland können restentleerte Verpackungen durch das KBS- bzw. Interseroh- System für Stahl- bzw. Kunststoffverpackungen zurückgenommen werden. Die Rücknahme beschränkt sich ausschließlich auf gebrauchte, restentleerte Verpackungen der gleichen Art, Form und Größe, die wir im Warensortiment führen.

Transport -und Umverpackungen gehören nicht dazu.

Nähere Informationen über den Ort sowie die weiteren Modalitäten der Rückgabe erhalten Sie auf der Webseite des in unserem Auftrag tätigen Verwertungspartnern:



Interseroh+ GmbH

www.interseroh.plus
info@interseroh.plus
Tel.: +49 (0)2203 9147 - 1268



**Kreislaufsystem Blechverpackungen
Stahl GmbH**

www.kbs-recycling.de
info@kbs-recycling.de
Tel.: +49 (0)211 239228 - 0

Ausreagierte Produktreste können in kleineren Mengen dem Hausmüll zugeführt werden, in größeren Mengen als Bauschutt entsorgt oder der Müllverbrennung zugeführt werden. Nicht reagierte Produktkomponenten müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zugeführt werden.

10. Prüfzeugnisse/Zulassungen

WILLPOX® 7147, Prüfung gemäß DIN EN 1504-5:2005 am Rissinjektionsharz,
KIWA GmbH September 2025

WILLPOX® 7147, DoP gemäß DIN EN 1504-5:2005, Injektion von Betonbauteilen - für den Anwendungsbereich "Rissfüllstoffe für kraftschlüssiges Füllen von Rissen, Hohlräumen und Fehlstellen (F), System 4

11. Rechtliche Hinweise

***Die angegebenen Daten sind Laborwerte.**

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung der Käufer bzw. Verarbeiter aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Kenntnisstand in Praxis und Wissenschaft geben, sind unverbindlich und begründen keine vereinbarte Beschaffenheit.

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches davon abweichen. Technische Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten.

Die technischen Unterlagen sind daher vor Beginn der Arbeit aufmerksam zu lesen. Mit dem Erscheinen einer neuen Fassung des Technischen Merkblattes verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

F. Willich GmbH + Co. KG

Planetenfeldstr. 120
44379 Dortmund
Deutschland

Tel.: +49 (0) 231 9640 - 0
Fax: +49 (0) 231 9640 - 232
info@f-willich.com
www.f-willich.com